

年产一万件数控冲模、折弯模项目
及数控转塔冲床研发项目竣工环境保护
验收监测报告表

建设单位:马鞍山市中日机械制造有限公司

编制单位:安徽威正测试技术有限公司

2018年5月

建设单位法人代表：（签字）

编制单位法人代表：（签字）

项 目 负 责 人：

填 表 人 ：

建设单位：马鞍山市中日机械制造有限公司 编制单位：安徽威正测试技术有限公司

（盖章）

（盖章）

电话：18855512688

电话：0551-65887073

传真：0555-6768826

传真：0551-65887073

邮编：243131

邮编：230088

地址：马鞍山市博望区西工业园

地址：安徽省合肥市高新区潜水东路5-9号2幢5楼

表一

建设项目名称	年产一万件数控冲模、折弯模项目及数控转塔冲床研发生产制造项目				
建设单位名称	马鞍山市中日机械制造有限公司				
建设项目性质	√新建 改扩建 技改 迁建				
建设地点	博望区博望西工业园				
主要产品名称	数控冲模、折弯模项目及数控转塔冲床				
设计生产能力	年产一万件				
实际生产能力	年产一万件				
建设项目环评时间	2018年3月	开工建设时间	2018年3月		
调试时间	2018年4月	验收现场监测时间	2018年5月2日/3日		
环评报告表 审批部门	马鞍山市博望区 环境保护局	环评报告表 编制单位	时代盛华科技有限公司		
环保设施设计单位	马鞍山市中日机 械制造有限公司	环保设施施工单位	马鞍山市中日机械制造有限 公司		
投资总概算	2000万元	环保投资总概算	20万元	比例	1.0%
实际总概算	2000万元	环保投资	20万元	比例	1.0%
验收监测依据	1、《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》生态环境部 2018年第9号 2、《建设项目环境保护管理条例》（国务院第253号令） 3、时代盛华科技有限公司《年产一万件数控冲模、折弯模项目及 数控转塔冲床研发生产制造项目环境影响报告表》。 4、马鞍山市博望区环境保护局对于该建设项目的环境影响报告表的 批复。				

验收监测评价标准、标号、级别、限值	水污染物排放标准 单位：mg/L (pH 无量纲)						
	评价标准/污染因子	pH	COD	SS	BOD ₅	氨氮	动植物油
	《污水综合排放标准》 (GB8978-1996) 表 4 三级标准	6~9	500	400	300	25*	100
	* 氨氮无三级标准限值，为二级标准						
	工业企业厂界环境噪声排放标准限值						
序号	评价标准		厂界噪声 (dB(A))				
			昼间	夜间			
1	工业企业厂界环境噪声排放标准 (GB12348-2008) 3 类标准		65	55			

表二

工程建设内容:

1、项目基本情况

项目名称: 年产一万件数控冲模、折弯模项目及数控转塔冲床研发生产制造项目

生产规模: 年产数控冲模 5000 台、折弯模 5000 台, 数控转塔冲床 20 台

建设规模: 项目占地面积占地 13 亩 (约 8667.1m²), 总计建筑面积约 4530m²。

建设单位: 马鞍山市中日机械制造有限公司

项目性质: 新建

投资总额: 2000 万元

建设地点: 安徽省马鞍山市博望区博望西工业园。

2、项目建设内容:

本项目总占地面积 8667.1m² (13 亩), 总建筑面积 4530m², 其中钢结构生产车间 3400m², 线切割车间 150m², 行政办公楼等辅助设施 950m², 砖混结构仓库及危废库 50m²。全厂绿化率 6%。

2.1 建设项目产品方案一览表

序号	产品名称	数量	单位	备注
1	数控冲模	5000	台/年	/
2	折弯模	5000	台/年	/
3	数控转塔冲床	20	台/年	/

2.2 项目组成情况一览表

工程分类	项目名称	建设内容	建设规模
主体工程	生产车间	新建 2 栋联跨厂房, 配备磨床、锯床、铣床等机加工设备, 总占地面积约 3400m ²	总建筑面积 3400m ²
	线切割车间	位于南联跨厂房东南侧, 主要进行线切割工序, 占地面积约 150m ²	建筑面积 150m ²
辅助工程	办公楼	1 栋 3 层, 占地面积约 200m ²	建筑面积 600m ²
	辅助用房	1 栋 1 层, 位于项目最南侧, 占地面积约 150m ²	建筑面积 150m ²
	食堂及员工宿舍	1 栋 1 层, 位于线切割车间西侧, 占地面积约 200m ²	建筑面积 200m ²
储运工程	仓库	项目产品置于包装发货区货架, 占地面积约 30m ²	建筑面积 30m ²
		原料堆放于下料区	/
		生产工具仓库位于南联跨厂房西侧, 占地面积约 20m ²	建筑面积 20m ²
	一般固废堆场	位于项目厂区西北角, 占地面积约 20m ²	/
	危险废物堆场	位于项目车间西北角, 占地面积约 10m ²	/
	运输	项目产品进出厂区采用车辆运输	/
公用工程	给水	由市政管网供应	3120m ³ /a
	排水	项目污水经化粪池处理后接管进入博望东区污水处理厂	达标排放
	供电	由园区电网供应	年用电量约 17 万

环保工程	噪声	设备基础减振、厂房隔声、绿化降噪等	降噪能力≥20dB(A)
	废气	采用湿式打磨，食堂安装油烟净化器	油烟净化效率 60% 以上
	废水	生产废水循环不外排；生活废水经隔油池、化粪池处理，接管进入博望东区污水处理厂处理	隔油池、化粪池
	固体废物	生活垃圾：垃圾桶收集，环卫清运	/
一般固废（钢材边角料等）：收集外售		/	
危险废物：废乳化液及废机油委托有资质单位处置		/	

原辅材料消耗及水平衡：

主要原辅材料及能耗情况表

序号	原料名称	数量	来源
1	钢铁	250t/a	外购
2	水	3120t/a	市政管网
3	电	17 万 Kwh/a	园区供给

本项目生产过程不使用水，项目用水主要为生活用水。

主要工艺流程及产物环节（附处理工艺流程图，标出产污节点）

1、工艺流程

本项目生产工艺主要为折弯机模具生产、数控转塔冲模生产、数控转塔冲床生产，各项生产工艺分述如下：

(1) 折弯机模具生产工艺流程：

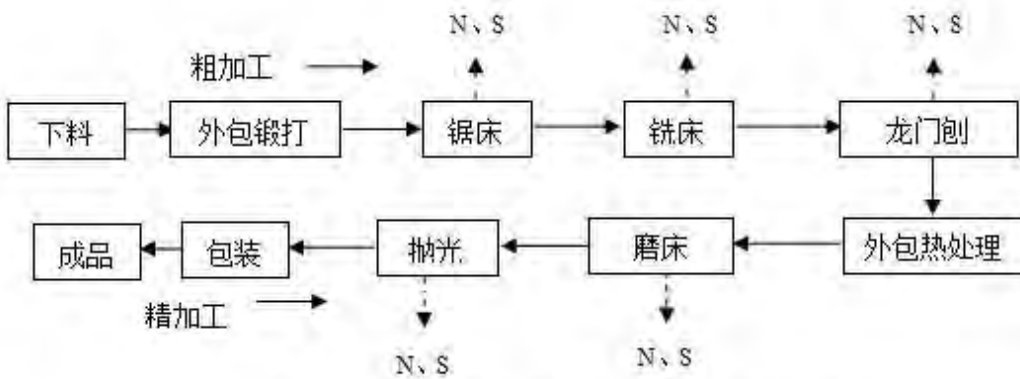


图1 折弯机模具生产工艺流程及产污环节图

(2) 数控转塔冲模生产工艺:

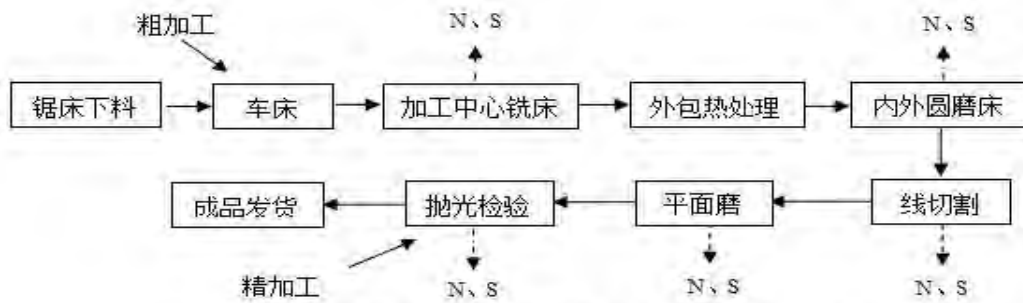


图 2 数控转塔冲模生产工艺流程及产污环节图

(3) 数控转塔冲床生产工艺



图 3 数控转塔冲床生产工艺流程及产污环节图

生产工艺及产污环节简述:

(1) 折弯机模具生产:

- ①下料: 原料钢材进厂后下料区下料;
- ②外包锻打: 委托其他企业对项目工件进行锻打成型;
- ③粗加工: 利用锯床、铣床、刨床等设备对坯件进行粗加工, 该过程产生噪声、钢材边角料;
- ④外包热处理: 委托其他企业对粗加工后工件进行热处理;
- ⑤精加工: 利用磨床等设备对产品进行精加工, 该过程产生噪声及钢材边角料;
- ⑥包装: 产品包装后置于包装发货区。

(2) 数控转塔冲模生产:

- ①下料: 原料钢材进厂后下料区下料;
- ②粗加工: 利用铣床、车床等设备对坯件进行粗加工, 该过程产生噪声、钢材边角料;
- ③外包热处理: 委托其他企业对粗加工后工件进行热处理;
- ④精加工: 利用线切割机、磨床等设备对产品进行精加工, 该过程产生噪声及钢材边角料;
- ⑤包装: 产品包装后置于包装发货区。

(3) 数控转塔冲床生产:

- ①外购机床部件入厂;
- ②加工核心部件: 利用机加工设备(铣床、车床、磨床等)加工冲床核心部件, 该过程产生噪声及钢材边角料;
- ③组装、调试: 对机床部件进行组装、调试。

表三

主要污染物的产生、治理与排放：

(1) 废气

项目生产过程中无废气产生。项目产生的大气污染物主要为食堂油烟。

打磨粉尘：项目工件打磨过程中将产生少量粉尘，本项目采用湿式打磨的方式，在需要打磨的工件表面喷淋少量清水，打磨粉尘的产生量可忽略不计；食堂油烟废气经过油烟机脱油烟处理，经由排烟管道至建筑顶部排放。

(2) 废水

项目生产过程中无废水产生，废水污染来源主要为员工生活污水和食堂废水。食堂废水经隔油池处理后同员工生活污水一起进入化粪池处理达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表4中三级排放标准后进入博望东区污水处理厂处理。

(3) 噪声

项目噪声源主要为机械设备运行产生的机械噪声，经过基础减振、厂房隔声等方式处理，可保证厂界噪声达标排放。

(4) 固体废物

本项目营运期产生的固体废弃物主要为：机加工过程产生的钢材边角料、机加工过程中定期更换的废乳化液，设备检修过程产生的废机油和生活垃圾；一般工业固体废物（钢材边角料）收集后外售；危险废物包括机加工过程中定期更换的废乳化液和项目设备检修过程产生的废机油，暂存在危废暂存场所，委托有资质单位处理，并执行危险废物转移联单；生活垃圾，在站内设生活垃圾收集设施，将生活垃圾集中收集后由环卫部门统一清运，对环境不会产生不利影响。

表四

建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定：

主要结论：

项目概况

马鞍山市中日机械制造有限公司年产一万件数控冲模、折弯模项目及数控转塔冲床研发生产项目拟建于博望区博望西工业园，项目占地 13 亩（约 8667.1m²），新建联跨厂房及配套设施。项目投产后预计年生产数控冲模 5000 台、折弯模 5000 台，数控转塔冲床 20 台。

2、产业政策符合性（略）

3、选址合理性及规划相符性分析（略）

4 运营期环境影响分析结论

（1）大气环境影响分析

项目运营期无大气污染物产生。

（2）水环境影响分析

项目运营期产生的污水主要为员工的生活污水和食堂废水，排放总量约 2016t/a。其中各项水污染物排放浓度及排放量分别为：COD0.524t/a、BOD₅0.242t/a，氨氮 0.0423t/a，SS 0.232t/a，动植物油 0.009t/a。项目污水经隔油池、化粪池处理达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中三级标准后，排入博望东区污水处理厂处理。

（3）噪声影响分析

本项目设备噪声主要为设备噪声，噪声级为 85~95dB(A)。项目设备噪声经采取设备基础减振、厂房隔声等措施后，噪声可以降低 20dB(A)左右，再经距离衰减后，项目厂界噪声可满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类限值要求。项目噪声对周围声环境影响很小，在可接受范围内。

（4）固废影响分析

本项目生产经营过程中固废主要为生活垃圾、机加工产生的钢材边角料、废乳化液、设备维修产生的废机油。生活垃圾年产生量 6t。在厂内设生活垃圾收集设施，将生活垃圾集中收集后由环卫部门统一清运；机加工工序中钢材边角料产生量约 12.5t/a，经收集后外售处理；废乳化液产生量约为 2t/a，废机油产生量约 1t/a，废乳化液和废机油属于危险废物，暂存于危险废物堆场，委托有资质单位处置，并执行危险废物转移联单。

5、建议

（1）合理安排作业时间，加强对员工的宣传培训，提高员工环保意识；

（2）建设单位在项目实施过程中，务必认真落实本项目的各项治理措施，加强对环保设施的运行管理，制定有效的管理规章制度，落实到人；

（3）建设单位在项目的实施过程中，须严格按照国家及地方有关的环境法律法规控制和管理好施工期污染源的排放；

（4）加强设备的日常定期检修和维护，保证各设备正常运转，以免由于设备故障原因产生较大噪声扰民现象。

6、环保“三同时”验收一览表

根据《中华人民共和国环境保护法》规定，建设项目污染防治设施必须与主体工程同时设计、同时施工、同时投入运行，而污染防治设施建设“三同时”验收是严格控制污染源和污染物排放总量、遏制环境恶化趋势的有力措施。本项目建成后自行组织验收“三同时”验收，“三同时”验收一览表见表 26。

表 26 “三同时”验收一览表

序号	项目	污染治理措施	验收内容	验收要求	投资 万元
1	废气	食堂厨房安装油烟净化器	油烟净化效率 60%以上	油烟排放满足《饮食业油烟排放标准（试行）》（GB18483-2001）中最高允许排放浓度 2.0mg/m ³ 的要求	2
2	废水	隔油池、化粪池	化粪池，处理能力 10m ³ /d	达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中三级标准并接管污水处理厂	5
3	固体废物	生活垃圾：垃圾桶暂存后，环卫清运	生活垃圾桶收集	无害化处理	2
		一般工业固废：收集后外售	一般固废堆场	无害化处理	2
		废乳化液：交由有资质单位处置	危废暂存区	有效处置	4
		废机油：交由有资质单位处置	危废暂存区	有效处置	
4	噪声	设备基础减振、厂房隔声等	设备基础减振、厂房隔声	厂界噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类限值要求	5
5	合计				20

审批意见：

关于马鞍山市中日机械制造有限公司年产一万件数控冲模、折弯项目及数控转塔冲床研发项目环境影响报告表的批复

马鞍山市中日机械制造有限公司：

你公司报送的《马鞍山市中日机械制造有限公司年产一万件数控冲模、折弯项目及数控转塔冲床研发项目环境影响报告表》（以下简称《报告表》）收悉，依据《中华人民共和国环境影响评价法》第二十二条之规定，现批复如下：

一、马鞍山市中日机械制造有限公司年产一万件数控冲模、折弯项目及研发项目位于马鞍山市博望区博望镇西工业园，项目建设厂房、办公设施，建筑面积 7500m²，总投资 2000 万元，其中环保投资 21 万元，新建 2 条数控冲模、折弯模及数控转塔冲床生产线，项目达产后可形成年产数控冲模、折弯模 10000 件及数控转塔冲床 20 台的生产能力，根据现场勘查及《报告表》结论，我局原则同意你公司按照《报告表》所列建设项目的性质、规模、地点、环境保护措施及下述

二、项目在建设和生产运营期应重点做好以下工作：

（一）全过程贯彻清洁生产原则和循环经济理念，加强生产管理和环境管理，减少污染物产生量和排放量。严格按《报告表》实施，落实污染防治措施，执行“三同时”制度，确保污染物稳定达标排放。

（二）按“清污分流、雨污分流、分质处理、一水多用”的原则，落实《报告表》所提出的综合利用措施，本项目无生产废水产生，生活污水经化粪池预处理后，满足《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）表 4 中三级标准及博望东区污水处理厂接管标准后，排入污水处理厂处理。

（三）强化大气污染防治工作，落实《报告表》中提出的大气污染防治措施，本项目切割下料、粗加工及精加工工序均采用切削液降温、抑尘，生产过程中无废气产生及排放。

（四）厂区要合理布局，主要产噪设备要远离厂界布置，同时选用低噪声设备，对高噪声设备采取有效减振、隔声、消声等降噪措施，厂界噪声须符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准要求。

（五）按固废“资源化、减量化、无害化”处理处置原则，落实《报告表》中提出的各类固废的收集、处理处置和综合利用措施，防止发生二次污染。危险废物必须单独收集并委托有资质的单位安全处置。厂内危废暂存场所须符合《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及修改单的规定要求，设置危险废物识别标志，并做好防风、防雨、防晒、防流失、防渗漏等工作。其他一般固废暂存场所应符合《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）及修改单的规定要求。

三、项目规模、地方、内容、采用的生产工艺或者防治措施发生重大变化时，应依法重新履行相关审批手续。

四、项目建设须严格执行环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投入使用的环境保护“三同时”制度。项目建成后，按规定组织竣工环境保护验收，验收合格后，项目方可正式投入生产。

马鞍山市博望区环境保护局

2018 年 3 月 12 日

表五

验收监测质量保证及质量控制：

一、监测分析方法标准和检测仪器：

1、生活污水检测分析方法

检测项目	分析方法	检测仪器
PH	水质 pH 值的测定 玻璃电极法 GB/T 6920-1986	pH 计 PHS-3C
悬浮物	水质 悬浮物的测定 重量法 GB/T 11901-1989	真空干燥箱 DZF-6020、电子天平 FA2004B
化学需氧量	水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法 HJ 828-2017	COD 恒温加热器 101 型 50mL、酸式滴定管 50mL
氨氮	水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法 HJ 535-2009	紫外可见分光光度计 752N
五日生化需氧量	水质 五日生化需氧量的测定 (BOD ₅) 稀释与接种法 HJ 505-2009	生化培养箱 LRH-150、酸式滴定管 25mL
动植物油	水质 石油类和动植物油类的测定 红外分光光度法 HJ 637-2012	红外测油仪 OIL460

2、厂界噪声检测分析方法：

检测项目	分析方法	监测仪器
厂界噪声	工业企业厂界环境噪声排放标准 GB 12348-2008	倍频程声级计 HS6298B、声校准器

3、监测分析使用仪器

序号	检测项目	设备名称及型号	设备编号	检定/校准日期	有效期
1	PH	pH 计 PHS-3C	WZ001-1	2017.12.04	2018.12.03
2	颗粒物	恒温恒湿箱 HS-150	WZ009-2	2017.12.04	2018.12.03
		电子天平 FA2004B	WZ002-1	2017.12.04	2018.12.03
3	悬浮物	电子天平 FA2004B	WZ002-1	2017.12.04	2018.12.03
4	化学需氧量	酸式滴定管 50mL	DDG-1	2016.1.16	2019.1.15
5	五日生化需氧量	生化培养箱 LRH-150	WZ009-1	2017.12.04	2018.12.03
6	氨氮	紫外可见分光光度计 752N	WZ003-1	2017.12.04	2018.12.03
7	噪声	倍频程声级计 HS6298B	WZ017-4	2017.10.07	2018.10.06

4、质控样结果统计表

检测项目	化学需氧量	氨氮	五日生化需氧量	PH (无量纲)
质控样品编号	200195	200583	200245	202171
标准值 (mg/L)	126	25.3	78.9	7.15
不确定度 (mg/L)	7	1.1	6.8	0.05
测定值 (mg/L)	124	25.8	78.6	7.14
是否合格	是	是	是	是

实验室还按照要求做了平行样、密码平行样，对噪声测试仪器声级计进行了测试前后的校准，具体信息见检测报告

二、质量保证措施

- 2.1 监测过程中工况负荷满足有关要求；
- 2.2 监测点位布设合理，保证各监测点位的科学性和可比性；
- 2.3 监测分析方法采用国家有关部门颁发的标准分析方法，监测人员经过考核并持有合格证书；
- 2.4 无组织废气、生活污水现场监测和实验室监测检定合格，并按照国家环保局发布的《环境监测质量管理技术导则》及《水污染物排放总量监测技术规范》的要求进行全过程质量控制，声级计测量前后均进行了校准；
- 2.5 在监测期间，样品采集、运输、保存按照国家标准，保证验收监测分析结果的准确可靠；
- 2.6 为确保实验室分析质量，对化验室分析进行发放盲样质控样品的质控措施；监测数据严格实行三级审核制度，经过校对、校核，最后由技术负责人审定。

表六

验收监测内容：

一、监测方案：

1、废水监测内容：

监测点位	监测项目	监测频次
厂区废水总排口	pH 值、COD、SS、BOD ₅ 、氨氮、动植物油	每天 3 次 连续 2 天

2、噪声监测内容：

监测点位	监测项目	监测频次
厂界东、南、西、北各设一个监测点	连续等效（A）声级	每天昼间各 1 次 连续 2 天

表七

验收监测期间生产工况记录：

时间/项目	5 月 2 日	5 月 3 日
冲模（件）	410	550
折弯模（件）	400	380

验收监测结果:

一、 废水检测数据:

检测点位: 生活污水总排口

单位: mg/L,pH 值无量纲

2018-5-2	09:17	11:02	13:29	15:41	标准
pH 值	7.30	7.27	7.34	7.30	6~9
悬浮物	14	12	14	18	400
化学需氧量	57	46	55	50	500
氨氮	1.28	1.18	1.31	1.25	25
五日生化需氧量	11.2	12.7	12.7	11.4	300
动植物油	0.290	0.306	0.256	0.293	100

2018-5-3	10:11	12:53	14:47	16:08	标准
pH 值	7.35	7.29	7.31	7.24	6~9
悬浮物	14	17	19	13	400
化学需氧量	52	56	47	48	500
氨氮	1.21	1.29	1.19	1.29	25
五日生化需氧量	12.2	11.3	12.7	11.3	300
动植物油	0.334	0.262	0.337	0.300	100

二、 噪声监测数据:

监测日期: 2018 年 5 月 2 日

环境条件: 昼间: 多云, 风速 2.1m/s, 夜间: 多云, 风速 2.4m/s.

监测点位	主要声源	测量值[dB(A)]		评价	备注
		昼	夜		
厂界东	机械设备	51.9	43.7	达标	执行 标准 65/55
厂界南	机械设备	49.8	41.3	达标	
厂界西	机械设备	53.3	44.1	达标	
厂界北	机械设备	57.4	45.2	达标	

监测日期: 2018 年 5 月 3 日

环境条件: 昼间: 多云, 风速 2.6m/s, 夜间: 多云, 风速 2.8m/s

监测点位	主要声源	测量值[dB(A)]		评价	备注
		昼	夜		
厂界东	机械设备	52.1	43.5	达标	执行 标准 65/55
厂界南	机械设备	50.5	41.6	达标	
厂界西	机械设备	53.1	43.9	达标	
厂界北	机械设备	57.7	45.7	达标	

表八

验收监测结论：	
一、环评批复落实情况：	
环评审批意见要求	落实情况
全过程贯彻清洁生产原则和循环经济理念，加强生产管理和环境管理，减少污染物产生量和排放量。严格按《报告表》实施，落实污染防治措施，执行“三同时”制度，确保污染物稳定达标排放。	基本落实
按“清污分流、雨污分流、分质处理、一水多用”的原则，落实《报告表》所提出的综合利用措施，本项目无生产废水产生，生活污水经化粪池预处理后，满足《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）表 4 中三级标准及博望东区污水处理厂接管标准后，排入污水处理厂处理。	生活污水经化粪池预处理后达到《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）表 4 中三级标准及博望东区污水处理厂接管标准；满足批复要求。
强化大气污染防治工作，落实《报告表》中提出的大气污染防治措施，本项目切割下料、粗加工及精加工工序均采用切削液降温、抑尘，生产过程中无废气产生及排放。	生产过程无废气排放
厂区要合理布局，主要产噪设备要远离厂界布置，同时选用低噪声设备，对高噪声设备采取有效减振、隔声、消声等降噪措施，厂界噪声须符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准要求。	噪声达标排放；满足批复要求。
按固废“资源化、减量化、无害化”处理处置原则，落实《报告表》中提出的各类固废的收集、处理处置和综合利用措施，防止发生二次污染。危险废物必须单独收集并委托有资质的单位安全处置。厂内危废暂存场所须符合《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及修改单的规定要求，设置危险废物识别标志，并做好防风、防雨、防晒、防流失、防渗漏等工作。其他一般固废暂存场所应符合《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）及修改单的规定要求。	一般固废按照要求进行贮存处理处置，危险废物处置手续正在办理中。
项目规模、地方、内容、采用的生产工艺或者防治措施发生重大变化时，应依法重新履行相关审批手续。	项目未发生变化
项目建设须严格执行环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投入使用的环境保护“三同时”制度。项目建成后，按规定组织竣工环境保护验收，验收合格后，项目方可正式投入生产。	正在办理

二、验收检测结论：

1、马鞍山市中日机械制造有限公司，依照法律法规要求，年产一万件数控冲模、折弯模项目及数控转塔冲床研发生产制造项目，进行了工程立项、初步设计、环境影响评价等工作，手续齐全，工程相应的环保设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投入使用，基本履行了“三同时”制度。

2、2018年5月2日、5月3日，对本项目生活污水总排口进行监测，点位为生活污水总排口，监测项目为pH值、悬浮物、化学需氧量，五日生化需氧量、氨氮、动植物油六个项目；监测结果：验收监测期间，所有检测值均满足《污水综合排放标准》（GB12348-2008）中3类标准要求的排放限值和博望东区污水处理厂接管标准，满足环评批复要求。

3、2018年5月2日、5月3日，对本项目厂界噪声进行监测，点位为厂界东、南、西、北4个点位，监测项目为昼夜连续等效声级，监测结果：验收监测期间，所有厂界噪声测试值均满足《工业企业环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中3类声环境功能区排放限值要求，满足环评批复要求，噪声达标排放。

4、本项目固体废物的主要有：生活垃圾、机加工产生的钢材边角料、废乳化液、设备维修产生的废机油。生活垃圾年产生量。在厂内设生活垃圾收集设施，将生活垃圾集中收集后由环卫部门统一清运；机加工工序中钢材边角料产生量约，经收集后外售处理；废乳化液和废机油属于危险废物，暂存于危险废物堆场，正在委托有资质单位处置，并承诺执行危险废物转移联单制度。（18597-2001）要求建设，职工产生的生活垃圾经收集处理后，送往垃圾填埋场进行卫生填埋。

建议：

1、加强环境保护工作，完善环保职能机构，严格环境监督管理，生活污水必须按照企业申报的处理方式处理，不得外排。

2、加强人员管理，确保环保工作落到实处，加强各类环境保护设施使用、维护与管理，确保污染物稳定达标排放。

3、加强危险废物管理相关工作，建设和管理好危险废物暂存库，加紧联系有资质的危险废物处置单位，尽快完善危险废物处置工作。

4、搞好厂区绿化，美化厂区环境。

附件 1、马鞍山市博望区环保局对该项目环境影响报告表的批复：

马鞍山市博望区环境保护局

博环表[2018]352号

关于马鞍山市中日机械制造有限公司年产一万件数控冲模、折弯项目及数控转塔冲床研发项目环境影响报告表的批复

马鞍山市中日机械制造有限公司：

你公司报送的《马鞍山市中日机械制造有限公司年产一万件数控冲模、折弯项目及数控转塔冲床研发项目环境影响报告表》（以下简称《报告表》）收悉，依据《中华人民共和国环境影响评价法》第二十二條之规定，现批复如下：

一、马鞍山市中日机械制造有限公司年产一万件数控冲模、折弯项目及数控转塔冲床研发项目位于马鞍山市博望区博望镇西工业园，项目建设厂房、办公设施，建筑面积 7500m²，总投资 2000 万元，其中环保投资 21 万元，新建 1 条数控冲模、折弯模及数控转塔冲床生产线，项目达产后可形成年产数控冲模、折弯模 10000 件及数控转塔冲床 20 台的生产能力。根据现场勘察及《报告表》结论，我局原则同意你公司按照《报告表》所列建设项目的性质、规模、地点、环境保

附件 1、马鞍山市博望区环保局对该项目环境影响报告表的批复：

护措施及下述要求进行项目实施。

二、项目在建设和生产运营期应重点做好以下工作：

（一）全过程贯彻清洁生产原则和循环经济理念，加强生产管理和环境管理，减少污染物产生量和排放量。严格按《报告表》实施，落实污染防治措施，执行“三同时”制度，确保污染物稳定达标排放。

（二）按“清污分流、雨污分流、分质处理、一水多用”的原则，落实《报告表》所提出的综合利用措施。本项目无生产废水产生，生活污水经化粪池预处理后，满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中三级标准及博望东区污水处理厂接管标准后，排入污水处理厂处理。

（三）强化大气污染防治工作。落实《报告表》中提出的大气污染防治措施。本项目切割下料、粗加工及精加工工序均采用切削液降温、抑尘，生产过程中无废气产生及排放。

（四）厂区要合理布局，主要产噪设备要远离厂界布置，同时选用低噪声设备，对高噪声设备采取有效减振、隔声、消声等降噪措施，厂界噪声须符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准要求。

（五）按固废“资源化、减量化、无害化”处理处置原则，落实《报告表》中提出的各类固废的收集、处理处置和综合利用措施，防止发生二次污染。危险废物必须单独收集并委托有资质的单位安全处置，同时，执行危废处置备案管理制度，严禁企业擅自处置。厂内危废暂存场所须符合《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及修改单的规定要求，设置危险废物识别标志，并做好防风、防雨、防晒、

附件 1、马鞍山市博望区环保局对该项目环境影响报告表的批复：

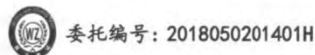
防流失、防渗漏等工作。其它一般固废暂存场所应符合《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》(GB18599-2001)及修改单的规定要求。

三、项目规模、地点、内容、采用的生产工艺或者防治污染措施发生重大变动时，应依法重新履行相关审批手续。

四、项目建设须严格执行环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投入使用的环境保护“三同时”制度。项目建成后，按规定组织竣工环境保护验收，验收合格后，项目方可正式投入生产。



附件 2、检测数据：



检测报告

(Certificate of Analysis)

报告编号：2018050201401H

委托单位 (Applicant)	马鞍山中日机械制造有限公司
受测单位 (Tested Unit)	马鞍山中日机械制造有限公司
受测单位地址 (Tested Unit Address)	马鞍山市博望区新市镇
样品类型 (Sample Type)	生活污水、厂界噪声



安徽威正测试技术有限公司

AnHui WeiZheng Testing Technology Co.,Ltd.

2018年05月11日

附件 2、检测数据：

报告编号：2018050201401H

1 生活污水
1.1 生活污水检测分析方法

检测项目 (Testing Items)	分析方法 (Analytical methods)	检测仪器 (Testing Instruments)
PH	水质 pH 值的测定 玻璃电极法 GB/T 6920-1986	pH 计 PHS-3C
悬浮物	水质 悬浮物的测定 重量法 GB/T 11901-1989	真空干燥箱 DZF-6020、电子天平 FA2004B
化学需氧量	水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法 HJ 828-2017	COD 恒温加热器 101 型 50mL、酸式滴定管 50mL
氨氮	水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法 HJ 535-2009	紫外可见分光光度计 752N
五日生化需氧量	水质 五日生化需氧量的测定 (BOD ₅) 稀释与接种法 HJ 505-2009	生化培养箱 LRH-150、酸式滴定管 25mL
动植物油※	水质 石油类和动植物油类的测定 红外分光光度法 HJ 637-2012	红外测油仪 OIL460

1.2 生活污水检测结果
表1 检测结果

单位：mg/L

采样位置	生活污水排口				完成日期	2018-05-04-2018-05-09			
样品名称	生活污水				样品性状	微浑			
检测项目	采样日期、时间及结果								
	2018-05-02				2018-05-03				
	09:17	11:02	13:29	15:41	10:11	12:53	14:47	16:08	
PH (无量纲)	7.30	7.27	7.34	7.30	7.35	7.29	7.31	7.24	
悬浮物	14	12	14	18	14	17	19	13	
化学需氧量	57	46	55	50	52	56	47	48	
氨氮	1.28	1.18	1.31	1.25	1.21	1.29	1.19	1.29	
五日生化需氧量	11.2	12.7	12.7	11.4	12.2	11.3	12.7	11.3	
动植物油※	0.290	0.306	0.256	0.293	0.334	0.262	0.337	0.300	

2 厂界噪声
2.1 厂界噪声检测分析方法

检测项目 (Testing Items)	分析方法 (Analytical methods)	监测仪器 (Monitoring Instruments)
厂界噪声	工业企业厂界环境噪声排放标准 GB 12348-2008	倍频程声级计 HS6298B、声校准器 AWA6221B

附件 2、检测数据：

报告编号：2018050201401H

2.2 厂界噪声检测结果
表1 2018-05-02检测结果

测点号	主要噪声源	测试时间		检测结果 Leq [dB(A)]		
				测量值	天气	风速 (m/s)
N1	生产噪声	昼间	10:06	51.9	多云	2.1
N2	生产噪声		10:31	49.8		
N3	生产噪声		10:56	53.3		
N4	生产噪声		11:21	57.4		
N1	生产噪声	夜间	22:17	43.7		2.4
N2	生产噪声		22:42	41.3		
N3	生产噪声		23:07	44.1		
N4	生产噪声		23:32	45.2		
工况描述		正常生产				

表2 2018-05-03 检测结果

测点号	主要噪声源	测试时间		检测结果 Leq [dB(A)]		
				测量值	天气	风速 (m/s)
N1	生产噪声	昼间	15:01	52.1	多云	2.6
N2	生产噪声		15:26	50.5		
N3	生产噪声		15:51	53.1		
N4	生产噪声		16:16	57.7		
N1	生产噪声	夜间	22:13	43.5		2.8
N2	生产噪声		22:38	41.6		
N3	生产噪声		23:03	43.9		
N4	生产噪声		23:28	45.7		
工况描述		正常生产				

注：1、带“※”的检测项目是由上海威正测试技术有限公司执行，其资质认定许可编号为：150912340933；

2、具体点位GPS描述：

N1:31.561001°N,118.824188°E; N2:31.560537°N,118.823549°E;

N3:31.561174°N,118.823418°E; N4:31.561472°N,118.824134°E.

附件 2、检测数据：

报告编号：2018050201401H

附图：监测布点示意图

2018-05-02（偏北风）



报告编号: 2018050201401H

2018-05-03 (西北风)



无组织废气监测点 ○
噪声监测点 ▲

以下空白(End of report)

一审: 曹小萍 二审: 姚丽丽 三审: 黄彬
日期: 2018.5.11 日期: 2018.5.11 日期: 2018.5.11

签发:

日期: 2018.5.11



附件 2、检测数据：

报告编号：2018050201401H

马鞍山中日机械制造有限公司质量保证措施及结果评价

1 质量保证措施

- 1.1 监测过程中工况负荷满足有关要求；
- 1.2 监测点位布设合理，保证各监测点位的科学性和可比性；
- 1.3 监测分析方法采用国家有关部门颁发的标准分析方法，监测人员经过考核并持有合格证书；
- 1.4 生活污水现场监测和实验室监测检定合格，并按照国家环保局发布的《水污染物排放总量监测技术规范》的要求进行全过程质量控制，声级计测量前后均进行了校准；
- 1.5 在监测期间，样品采集、运输、保存按照国家标准，保证验收监测分析结果的准确可靠；
- 1.6 为确保实验室分析质量，对化验室分析进行发放盲样质控样品的质控措施；监测数据严格实行三级审核制度，经过校对、校核，最后由技术负责人审定。

2 监测分析方法

类别	项目	分析方法	方法来源	检出限
噪声	噪声(昼/夜)	工业企业厂界噪声排放标准	GB12348-2008	35dB(A)
生活污水	悬浮物	水质 悬浮物的测定 重量法	GB/T 11901-1989	4mg/L
	化学需氧量	水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法	HJ 828-2017	4mg/L
	氨氮	水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法	HJ 535-2009	0.025mg/L
	五日生化需氧量	水质 五日生化需氧量的测定 (BOD ₅) 稀释与接种法	HJ 505-2009	0.5mg/L
	PH	水质 pH 值的测定 玻璃电极法	GB/T 6920-1986	/

3 监测分析使用仪器

序号	检测项目	设备名称及型号	设备编号	检定/校准日期	有效期
1	PH	pH 计 PHS-3C	WZ001-1	2017.12.04	2018.12.03
3	悬浮物	电子天平 FA2004B	WZ002-1	2017.12.04	2018.12.03
4	化学需氧量	酸式滴定管 50mL	DDG-1	2016.1.16	2019.1.15
5	五日生化需氧量	生化培养箱 LRH-150	WZ009-1	2017.12.04	2018.12.03
6	氨氮	紫外可见分光光度计 752N	WZ003-1	2017.12.04	2018.12.03
7	噪声	倍频程声级计 HS6298B	WZ017-4	2017.10.07	2018.10.06

附件 2、检测数据：

报告编号：2018050201401H

4.1 质控样结果统计表

检测项目	化学需氧量	氨氮	五日生化需氧量	PH（无量纲）
质控样品编号	200195	200583	200245	202171
标准值（mg/L）	126	25.3	78.9	7.15
不确定度（mg/L）	7	1.1	6.8	0.05
测定值（mg/L）	124	25.8	78.6	7.14
是否合格	是	是	是	是

4.2 实验室平行样结果统计表 1

检测项目	化学需氧量		氨氮		悬浮物		五日生化需氧量	
样品编号	S04		S04		S05		S02	
样品浓度（mg/L）	53	51	1.23	1.24	17	17	12.9	12.5
均值（mg/L）	52		1.24		17		12.7	
相对偏差（%）	2		0.4		2		1.6	
允许范围（%）	≦15		≦10		≦20		≦20	
是否合格	是		是		是		是	

4.2 实验室平行样结果统计表 2

检测项目	化学需氧量		氨氮		悬浮物		五日生化需氧量	
样品编号	S08		S09		S10		S07	
样品浓度（mg/L）	57	55	1.18	1.20	12	13	12.1	12.2
均值（mg/L）	56		1.19		12		12.2	
相对偏差（%）	2		0.8		4		0.4	
允许范围（%）	≦15		≦10		≦20		≦20	
是否合格	是		是		是		是	

附件 2、检测数据：

报告编号：2018050201401H

4.3 密码平行样结果统计表 1

样品编号	化学需氧量	氨氮	悬浮物	五日生化需氧量	PH (无量纲)
S04	52	1.24	18	11.1	7.29
S05	49	1.26	17	11.7	7.30
均值 (mg/L)	50	1.24	18	11.4	7.29
相对偏差 (%)	4	0.8	3	2.63	0.13
允许范围 (%)	≤15	≤10	≤20	≤20	/
是否合格	是	是	是	是	是

4.3 密码平行样结果统计表 2

样品编号	化学需氧量	氨氮	悬浮物	五日生化需氧量	PH (无量纲)
S10	47	1.19	12	11.1	7.25
S11	49	1.30	14	11.5	7.24
均值 (mg/L)	48	1.24	13	11.3	7.24
相对偏差 (%)	2	4.42	8	1.77	0.07
允许范围 (%)	≤15	≤10	≤20	≤20	/
是否合格	是	是	是	是	是

5 噪声监测前后校准记录

项目	标定日期	仪器编号	校准前 (dB)	校准后 (dB)	示值误差 (dB)	标准值	是否符合要求
噪声 Leq	2018-05-02	HS6298	93.8	93.8	0	±0.5dB	是
	2018-05-03	B	93.8	93.8	0	±0.5dB	是

附件 3、检测期间工况说明材料：

马鞍山市中日机械制造有限公司年产一万件数控冲模、折弯模项目及数控转塔冲床研发项目验收检测期间工况说明

安徽威正测试技术有限公司受我公司委托于 2018 年 5 月 2 日至 5 月 3 日进行竣工环境保护验收监测，监测期间我公司产量如下：

时间/项目	5 月 2 日	5 月 3 日
冲模（件）	410	550
折弯模（件）	400	380

产量均满足验收条件。

马鞍山市中日机械制造有限公司

2018-5-10